

Demenz-Servicezentrum Münsterland

Wilhelmstr.5, 59227 Ahlen

Tel. 02382 - 94099710

info@demenz-service-muensterland.de

www.demenz-service-muensterland.de

www.alzheimer-warendorf.de

Ansprechpartnerinnen:

Annette Wernke, Sonja Steinbock

In Trägerschaft der Alzheimer Gesellschaft im Kreis Warendorf e.V.

gefördert von:

Ministerium für Gesundheit,
Emanzipation, Pflege und Alter
des Landes Nordrhein-Westfalen



LANDESVERBÄNDE
DER PFLEGEKASSEN



Einladung



Wir möchten mit Ihnen feiern!

Sehr geehrte Damen und Herren,

sehr geehrte Wegbegleiterinnen und Wegbegleiter!

Das Demenz-Servicezentrum Münsterland wird **10 Jahre** alt.

Grund genug für uns einmal „**DANKE**“ zu sagen für zahlreiche gelungene gemeinschaftliche Projekte, vielfältige regionale Veranstaltungen und nachhaltige Kooperationen.

Dies möchten wir am **16. September 2014** im **Ratssaal der Stadt Ahlen, Rathaus, Westenmauer 10** gemeinsam mit Ihnen feiern.

Wir freuen uns auf Ihre zahlreiche Teilnahme!

Das Team des Demenz-Servicezentrums Münsterland und der Vorstand des Trägers

14.00 Uhr **Begrüßung und Grußworte**

Monika Brüggenthies, Vorstand der Alzheimer Ges. im Kreis Warendorf e.V.

Benedikt Ruhmüller, Bürgermeister Stadt Ahlen

Dr. Olaf Gericke, Landrat Kreis Warendorf und Schirmherr

14.35 Uhr **Rückblick 10 Jahre Demenz-Servicezentrum Münsterland**

Dr. med. Manfred Kolck, 1. Vors. der Alzheimer Gesellschaft im Kreis Warendorf e.V.

14.45 Uhr **Reform der Pflegeversicherung - Was ändert sich 2015 und 2017?**

Gunnar Peeters, Verband der Ersatzkassen e.V., Landesvertretung NRW, Referat Pflege

Pause

16.00 Uhr **Unterstützung für Menschen mit Demenz und deren Angehörige - aktueller Bedarf und zukünftige Entwicklungen**

Heike Nordmann, Geschäftsführerin Kuratorium Deutsche Altershilfe, Köln

16.40 Uhr **Aktuelle Entwicklungen in der Alten- und Pflegepolitik NRW**

Andreas Burkert, Referatsleitung, MGEPA des Landes Nordrhein-Westfalen

17.15 Uhr **Filmbeitrag: „Kooperationspartnerinnen und -partner des Demenz-Servicezentrums Münsterland kommen zu Wort“**

17.45 Uhr **Austausch mit Buffet und Ausklang**